

別注専用発注書

ご依頼日 年 月 日

枚目/ 枚中

請求先コード		
地 区		
社 名		※
部署・担当者		様
発注NO.		※
現 場 名		※

■お届け先■ (上記ご請求先住所と異なる場合のみ記入)

TEL	必ず記入					〒		
住 所	都道府県							
宛 名	詳しく記入							
担当者							様	FAX

ご希望納期

月 日				※	※	※	※	※
								別 新 ※ ※

角ハンガーブラケット別寸	ベースとなる ウェルドブラケット 7080 参照	カラー	数 量
※ BTO-BR (より加工)	*		
※	*		
※	*		

先端加工名 (下記参照)

A (40以上。但し自動ロック式抜け止めを機能させる場合は50以上。)

爪数
2爪
3爪

自動ロック式抜け止め
有・無

NPL対応			
通し穴加工	・SB-24用 ・SB-32用	PL対応 通し穴加工	・SB-24用 ・SB-32用
欠き取り加工	・SB-24用 ・SB-32用	PL対応 欠き取り加工	・SB-24用 ・SB-32用

NPL振れ止め			
同	不	か	し
送	要	し	め
		加	工

PL振れ止め			
同	不	か	し
送	要	し	め
		加	工

アタッチメント用加工

Sホルダー用加工

振れ止めの扱いは、この窓内に丸囲いしてご指示ください(ご記入のない場合は「同送」の扱いをさせていただきますので、あらかじめご了承ください)また、かしめ加工ご指示の場合は、間違い防止のため上記★欄にも加工名(NPL・NPL-Lなど)を必ずご記入ください。

必ず太枠の中は全て間違いなくはっきりご記入下さい。
この注文書がそのまま製作手配書となります。
誤記入や記入もれ等、判別困難な場合は誤手配や納期遅れの原因となります。

FAX
 コピー
 製作
 製品発送

Fax. 大阪 06-6789-1231
東京 03-3635-5766

※ 枠内は記入しないで下さい。